

Điện cực hàn, đầu hàn trong công nghệ hàn điểm: (Spot tip-Cutter)

Ứng dụng

Ứng dụng rộng rãi trong các lĩnh vực hàn.
 + Spot welding
 + Seam Welding.
 + Thay thế dễ dàng linh hoạt cho các vị trí phức tạp.
 + Sử dụng trong các môi trường chịu mài mòn.

Lựa chọn mã.

Vật liệu-Loại-Kích thước

Đặc tính

Tùy thuộc vào môi trường làm việc để lựa chọn ra các loại vật liệu phù hợp.

+ RWMA Class 1
 + RWMA Class 2
 + RWMA Class 3

.....

Lựa chọn linh hoạt kích thước theo mã tương ứng.
 Mô phỏng theo: SMK, EDA, SHINKOKIKI, STM.

Port



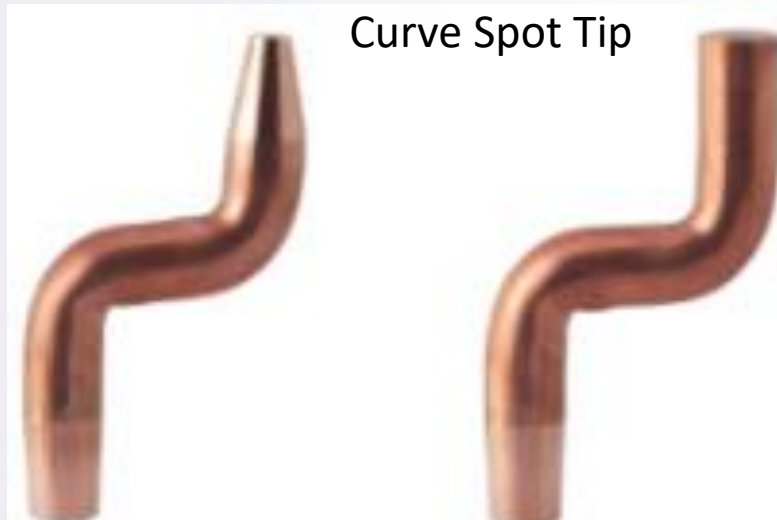
Cap tip



Spot Tip



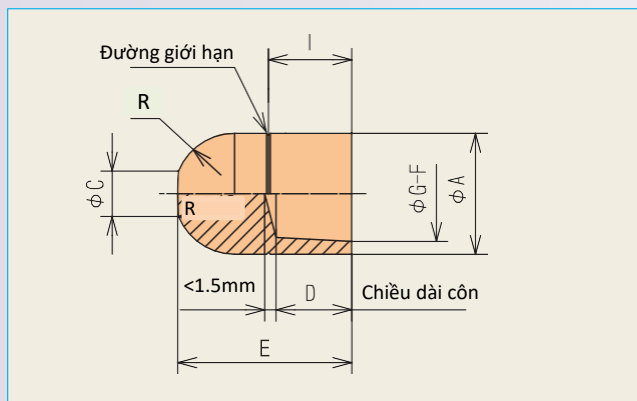
Curve Spot Tip



CÁC LOẠI Spot Cap 1

Loại đầu phẳng

Vật liệu - F - Kích thước



Ví dụ mã order:

RWMA2-F-9-4.5-6-8-17

Vật liệu RWMA Class 2: RWMA2

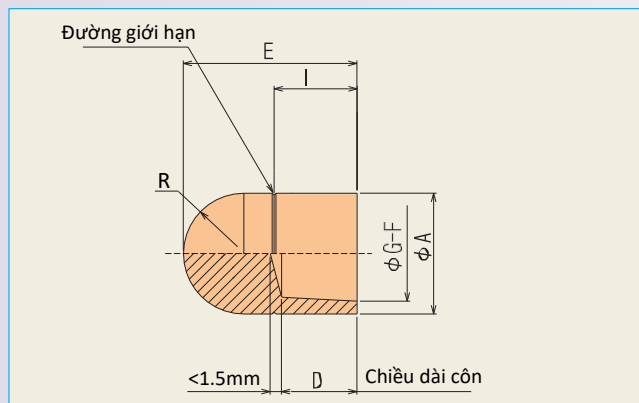
Loại đầu phẳng: F

Kích thước: 9-4.5-6-8-17.

Loại đầu phẳng F	Kích thước							
	A	R	C	D	E	F	G	I
Vật Liệu RWMA Class 1: RWMA1								
9-4.5-6-8-17	9	4.5	6	8	17	1/16	7	8
12-8-6-10-22	12	8	6	10	22	1/8	10	11
Vật liệu RWMA Class 2: RWMA2								
9-4.5-6-8-17	9	4.5	6	8	17	1/16	7	8
12-8-6-10-22	12	8	6	10	22	1/8	10	11
13-8-6-9-20	13	8	6	9	20	1/10	10	11
Vật liệu RWMA Class 3: RWMA3								
9-4.5-6-8-17	9	4.5	6	8	17	1/16	7	8
12-8-6-10-22	12	8	6	10	22	1/8	10	11
13-8-6-9-20	13	8	6	9	20	1/10	10	11
Vật liệu RWMA Class 4: RWMA4								
9-4.5-6-8-17	9	4.5	6	8	17	1/16	7	8
12-8-6-10-22	12	8	6	10	22	1/8	10	11
13-8-6-9-20	13	8	6	9	20	1/10	10	11

Loại đầu cầu

Vật liệu - R - Kích thước



Ví dụ mã order:

RWMA2-R-9-4.5-8-17

Vật liệu RWMA Class 2: RWMA2

Loại đầu cầu: R

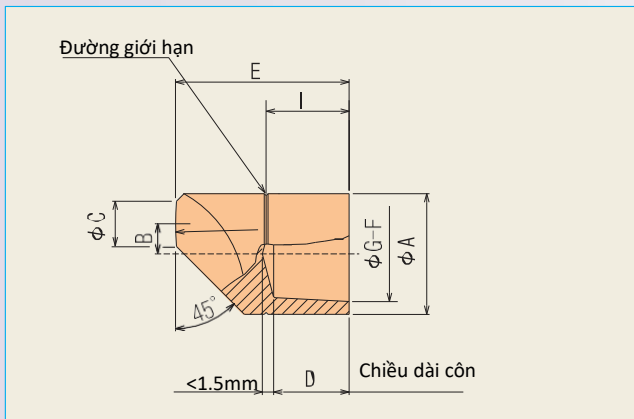
Kích thước: 9-4.5-8-17.

Loại đầu cầu R	Kích thước							
	A	R	C	D	E	F	G	I
Vật Liệu RWMA Class 1: RWMA1								
9-4.5-8-17	9	4.5	-	8	17	1/16	7	8
12-8-10-22	12	8	-	10	22	1/8	10	11
Vật liệu RWMA Class 2: RWMA2								
9-4.5-8-17	9	4.5	-	8	17	1/16	7	8
12-8-10-22	12	8	-	10	22	1/8	10	11
13-8-9-20	13	8	-	9	20	1/10	10	11
Vật liệu RWMA Class 3: RWMA3								
9-4.5-8-17	9	4.5	-	8	17	1/16	7	8
12-8-10-22	12	8	-	10	22	1/8	10	11
13-8-9-20	13	8	-	9	20	1/10	10	11
Vật liệu RWMA Class 4: RWMA4								
9-4.5-8-17	9	4.5		8	17	1/16	7	8
12-8-10-22	12	8		10	22	1/8	10	11
13-8-9-20	13	8		9	20	1/10	10	11

CÁC LOẠI Spot Cap 2

Loại đầu lệch

Vật liệu - DF - Kích thước



Ví dụ mã order:

RWMA2-DF-9-3-5-8-17

Vật liệu RWMA Class 2: RWMA2

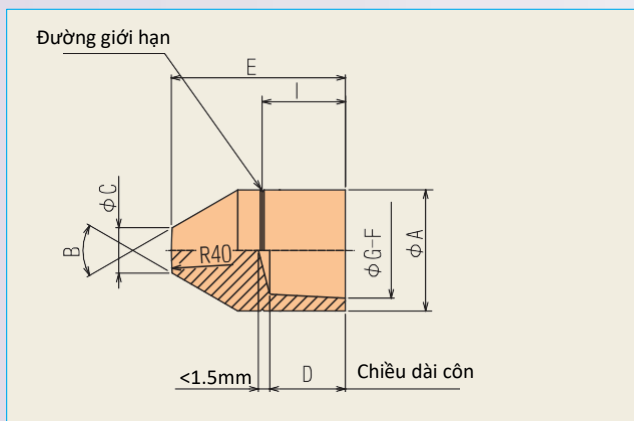
Loại đầu lệch: DF

Kích thước: 9-3-5-8-17.

Loại đầu lệch DF	Kích thước							
	A	B	C	D	E	F	G	I
Vật Liệu RWMA Class 1: RWMA1								
9-3-5-8-17	9	3	5	8	17	1/16	7	8
16-4-6-10-23	16	4	6	10	23	1/9	12	11
Vật liệu RWMA Class 2: RWMA2								
9-3-5-8-17	9	3	5	8	17	1/16	7	8
16-4-6-10-23	16	4	6	10	23	1/9	12	11
13-3-6-9-10	13	3	6	9	10	1/9	10	11
Vật liệu RWMA Class 3: RWMA3								
9-3-5-8-17	9	3	5	8	17	1/16	7	8
16-4-6-10-23	16	4	6	10	23	1/9	12	11
13-3-6-9-10	13	3	6	9	10	1/9	10	11
Vật liệu RWMA Class 4: RWMA4								
9-3-5-8-17	9	3	5	8	17	1/16	7	8
16-4-6-10-23	16	4	6	10	23	1/9	12	11
13-3-6-9-10	13	3	6	9	10	1/9	10	11

Loại đầu côn

Vật liệu - T - Kích thước



Ví dụ mã order:

RWMA2-T-9-60-6-8-17

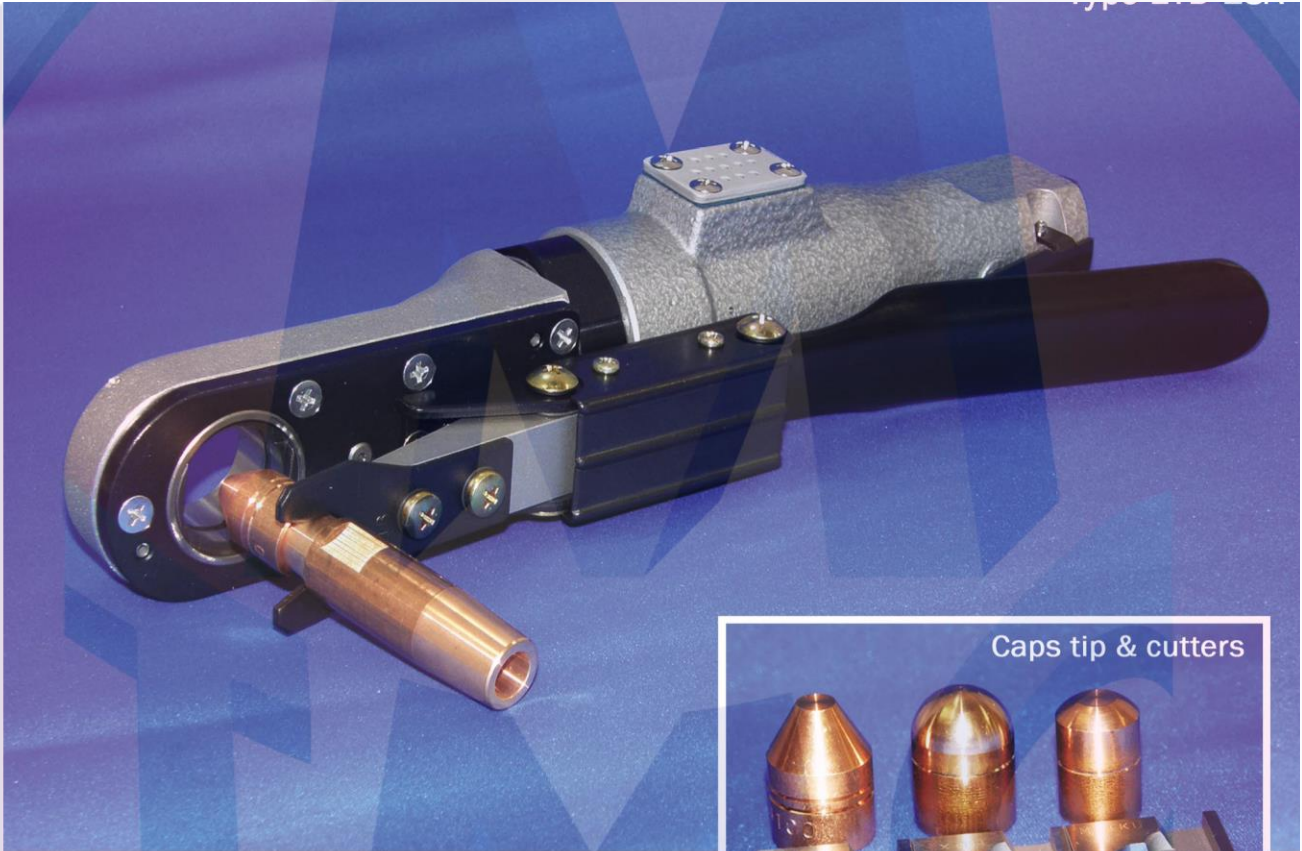
Vật liệu RWMA Class 2: RWMA2

Loại đầu Côn: T

Kích thước: 9-60-6-8-17.

Loại đầu côn T	Kích thước							
	A	B	C	D	E	F	G	I
Vật Liệu RWMA Class 1: RWMA1								
9-60-6-8-17	9	60°	6	8	17	1/16	7	8
16-60-6-10-23	16	60°	6	10	23	1/9	12	11
Vật liệu RWMA Class 2: RWMA2								
9-60-5-8-17	9	60°	6	8	17	1/16	7	8
16-60-6-10-23	16	60°	6	10	23	1/9	12	11
13-60-6-9-10	13	60°	6	9	10	1/9	10	11
Vật liệu RWMA Class 3: RWMA3								
9-60-5-8-17	9	60°	6	8	17	1/16	7	8
16-60-6-10-23	16	60°	6	10	23	1/9	12	11
13-60-6-9-10	13	60°	6	9	10	1/9	10	11
Vật liệu RWMA Class 4: RWMA4								
9-60-5-8-17	9	60°	6	8	17	1/16	7	8
16-60-6-10-23	16	60°	6	10	23	1/9	12	11
13-60-6-9-10	13	60°	6	9	10	1/9	10	11

Dao mài (Spot tip cutter)



Loại sử dụng dresser: D

Loại cutter

-

Mã spot tip



Loại sử dụng Motor: M

Ví dụ mã order:

M-RWMA2-R-9-4.5-8-17

M: Loại cutter sử dụng motor

RWMA2-R-9-4.5-8-17: Mã loại spot tip